

VINNAPAS® EP706

产品概述

VINNAPAS® EP706是醋酸乙烯酯-乙烯（VAE）共聚物乳液，不含甲醛。VINNAPAS® EP706乳液具有良好的机械加工性能，湿粘力强。该产品对于聚氯乙烯等薄膜表面粘附力更佳，对于增塑剂/溶剂等的增稠响应良好。

性能

VINNAPAS® EP706乳液与其它VINNAPAS® EP系列乳液产品一样，可与聚乙酸乙烯酯（PVAc）聚合物、各种胶乳、乙烯-氯乙烯（EVCL）共聚乳液以及其它VINNAPAS® VAE共聚物乳液混拼使用。该品级与各类树脂、溶剂、增塑剂和其它改性添加剂相容性良好。当添加增塑剂或溶剂后VINNAPAS® EP706乳液可以迅速增稠达到较高粘度。

应用

VINNAPAS® EP706乳液适用范围广，可粘接各种底材，如纸张、木材、棉布、尼龙布、硬纸板、聚氨酯泡沫和一些表面经涂层处理的卡纸。尤其在取向聚丙烯（OPP）薄膜的湿法复合应用中表现优异的光泽度和粘着力。

VINNAPAS® EP706乳液的典型应用领域如下：

- 包装胶（粘合纸板箱以及带透明薄膜的开窗硬纸盒）
- 信封和书本装订
- 纺织品或室内装潢
- 聚氯乙烯（PVC）薄膜层压以及取向聚丙烯（OPP）薄膜湿法复合
- 难粘底材包装
- 卷烟胶 / 接缝与包装

由于VINNAPAS® EP706乳液对增塑剂/溶剂增稠响应好，因而可使用该品级产品开发制备多种高性能水性胶粘剂。

贮存

当VINNAPAS® EP706乳液贮存在储罐中时，必须采用适当的贮存条件加以维护。如果原装未启封贮

藏在凉爽适宜（低于30℃）且避免冰冻的温度下，VINNAPAS® EP706乳液具有6个月的保质期。由于乳液本身呈弱酸性，不推荐使用铁制或表面经过电镀处理的铁制设备或容器。否则，可能因锈蚀而污染乳液产品本身，甚至进一步影响到混合后的最终产品。因此，推荐使用陶瓷、橡胶化处理或表面釉质材料以及精制不锈钢或塑料（如硬质聚氯乙烯、聚乙烯或聚酯树脂）等材质作为容器和相关设备。

运输、贮存和后处理等过程中的防腐措施

运输和贮存过程中，VINNAPAS® EP706乳液在原包装未启封的情况下，可被妥善完好保存。但当转移至储罐后，应当在该乳液中添加适当的防腐剂以保护其免受微生物侵害。同时还须采取相应的措施以确保储罐的清洁。在不带搅拌装置的储罐中，必须在乳液表面喷洒一层含有防腐剂的清水，以保证乳液不受微生物的侵害，同时避免形成多余的结皮。对于粘度较低的乳液产品，该水层的厚度应小于5毫米；应用于高粘度产品时，水层的厚度应为10~20毫米。

储罐中的乳液用完后，必须采取相应的措施以保证只有无菌空气进入储罐。使用这类聚合物乳液生产制备的最终成品也应妥善保存。应预先根据原料和污染物种类的不同选择适当的防腐保存方式。防腐剂的效用以及与配方中其它化学组分的相容性应事先进行测试。防腐剂的种类和用量可参考防腐剂生产商建议。

包装

200公斤可回收铁桶，1吨不可回收塑料包装以及槽车。

其它信息

如果VINNAPAS® EP706被应用于上述所提及以外的领域，对VINNAPAS® EP706乳液产品的选择、处理及使用皆由购买方自行负责，且所有行为必须依照法律法规。

有关该产品是否符合美国FDA与德国BfR所规定的食品接触类问题，请联系：

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
D-81737 Munich
Germany

安全性说明

全面而详实的安全说明已包含在相应的材料安全数据资料（MSDS）中。可从瓦克化学（WACKER）公司办事处获取，或从瓦克化学（WACKER）公司网页打印下载相关信息。

www.wacker.com/vinnapas

| 产品数据 | | |
|------------|------------------|---------------------------|
| 规格数据 | 检测方法 | 数值 |
| 固含量 | ISO 12099 | > 54.5% (质量百分含量) |
| 粘度, 25°C | DIN EN ISO 2555 | 3,500 ~ 4,500 mPa.s |
| pH值 | DIN/ISO 976 | 4.0 ~ 6.0 |
| 典型特性 | | |
| 典型特性 | 检测方法 | 数值 |
| 密度, 20°C | ISO 2811 | 约为 1.07 g/cm ³ |
| 最低成膜温度 | DIN ISO 2115 | 0 °C |
| 抗冻性 | | 避免冰冻 |
| 粒径大小 | Wacker方法 | 约为 1,000 nm |
| 稳定胶体/乳化剂体系 | Wacker方法 | 聚乙烯醇 |
| 颜填料相容性 | Wacker方法 | 优异 |
| 成膜表现 | 目测 | 稍显模糊 |
| 成膜表面状态 | Wacker方法 | 轻微回粘 |
| 拉伸强度 | DIN EN ISO 527-3 | 约为 5 N/mm ² |
| 断裂伸长率 | DIN EN ISO 527-3 | 约为 600% |
| 玻璃化转变温度 | Wacker方法 | 约为 0±2 °C |

本手册中所列的数据依据的是我们目前所掌握的知识，但不排除用户在收到产品后对其进行仔细检查的义务。在技术进步或新开发的范围内，我们保留变更产品常数的权利。由于一些加工过程中无法控制的条件，特别当使用其他公司的原材料时，本手册中的建议需经初步的实验验证。手册中的建议不排除用户检查是否有第三方侵权可能性的义务，如有必要，请阐释情形。无论是明示还是暗示，手册中的建议并不构成对产品在一定应用下的有效性或通用性的担保。如您需要得到关于技术、产品质量或安全要求的问题，请与我们联系。

依照DIN EN ISO 9001和DIN EN ISO 14001，该管理系统业经证明。

Wacker（瓦克）是Wacker Chemie AG（瓦克化学公司）的缩写。

VINNAPAS® 是瓦克化学公司的聚合物产品商标。