

# VINNAPAS®EP711

## 产品概述

**VINNAPAS®EP711** 是聚乙烯醇做保护胶体的醋酸乙烯酯-乙烯 (VAE) 共聚物乳液，玻璃化转变温度 (T<sub>g</sub>) 为 0°C，是一种能提供优良粘接力的高性能乳液，广泛的应用在胶黏剂领域。

## 性能

**VINNAPAS®EP711** 具有优异的伸长率、卓越的耐久性和持久的柔韧性。由于其初始粘度低且干燥速度快，致使 **VINNAPAS®EP711** 乳液适用于高速包装机械设备。

## 特殊功能

在所有 **VINNAPAS® EP** 系列乳液产品中，该品级的干燥速度最快。

## 应用

**VINNAPAS®EP711** 的典型应用领域如下：

- 卷烟胶
- 高速机械设备用包装胶
- 耐水包装胶
- 皮革与纺织品复合以及泡棉与纺织品复合

## 贮存

当 **VINNAPAS®EP711** 乳液贮存在储罐中时，必须采用适当的贮存条件加以维护。如果原装未启封贮藏在凉爽适宜 (低于 30°C) 且避免冰冻的温度下，**VINNAPAS®EP711** 乳液具有 6 个月的保质期。由于乳液本身呈弱酸性，不推荐使用铁制或表

面经过电镀处理的铁制设备或容器。否则，可能因锈蚀而污染乳液产品本身，甚至进一步影响到混合后的最终产品。因此，推荐使用陶瓷、橡胶化处理或表面釉质材料以及精制不锈钢或塑料 (如硬质聚氯乙烯、聚乙烯或聚酯树脂) 等材质作为容器和相关设备。材质作为容器和相关设备。

## 运输、贮存和后处理等过程中的防腐措施

运输和贮存过程中，**VINNAPAS®EP711** 乳液在原包装未启封的情况下，可被妥善完好保存。但当转移至储罐后，应当在该乳液中添加适当的防腐剂以保护其免受微生物侵害。同时还须采取相应的措施以确保储罐的清洁。在不带搅拌装置的储罐中，必须在乳液表面喷洒一层含有防腐剂的清水，以保证乳液不受微生物的侵害，同时避免形成多余的结皮。对于粘度较低的乳液产品，该水层的厚度应小于 5 毫米；应用于高粘度产品时，水层的厚度应为 10~20 毫米。储罐中的乳液用完后，必须采取相应的措施以保证只有无菌空气进入储罐。使用这类聚合物乳液生产制备的最终成品也应妥善保存。应预先根据原料和污染物种类的不同选择适当的防腐保存方式。防腐剂的效用以及与配方中其它化学组分的相容性应事先进行测试。防腐剂的种类和用量可参考防腐剂生产商建议。

## 其它信息

如果 **VINNAPAS®EP711** 被应用于上述所提及以外的领域，对 **VINNAPAS®EP711** 乳液产品的选择、处理及使用皆由购买方自行负责，且所有行为必须依照法律法规。

有关该产品是否符合美国**FDA** 与德国**BfR** 所规定的食品接触类问题，请联系：

**Wacker Chemie AG**  
**Hanns-Seidel-Platz 4**  
**D-81737 Munich**  
**Germany**

## 产品数据

规格数据	检测方法	数值
固含量	DIN EN ISO 3251	54.5-56.5%
粘度，25℃	DIN EN ISO 2555	1300-2000mPa.s
PH值	DIN/ISO 976	4.0-6.0
残留的单体（醋酸乙烯酯）的	GC	<300 ppm的
甲醛	具体方法	<15 ppm的

典型特性	检测方法	数值
密度，20℃	DIN EN ISO 2811-4	约为1.07g/cm <sup>3</sup>
最低成膜温度	DIN ISO 2115	0℃
抗冻性		避免冰冻
粒径大小	WAKER 方法	约为100nm
稳定胶体/乳化剂体系		聚乙烯醇
颜填料相容性	WAKER 方法	优异
成膜表现	目测	清晰，有光泽
成膜表面状态	WAKER 方法	轻微回粘
拉伸强度	DIN EN ISO 527-3	约 4,00 N/mm <sup>2</sup>
断裂伸长率	DIN EN ISO 527-3	约 600 %
玻璃化转变温度	WAKER 方法	约 0 - 4 °C

本手册中所列的数据依据的是我们目前所掌握的知识，但不排除用户在收到产品后对其进行仔细检查的义务。在技术进步或新开发的范围内，我们保留变更产品常数的权利。由于一些加工过程中无法控制的条件，特别当使用其他公司的原材料时，本手册中的建议需经初步的实验验证。手册中的建议不排除用户检查是否有第三方侵权可能性的义务，如有必要，请阐释情形。无论是明示还是暗示，手册中的建议并不构成对产品在特定应用下的有效性或通用性的担保。如您需要得到关于技术、产品质量或安全要求的问题，请与我们联系。