

## VINNAPAS® 547ED

### 产品概述

VINNAPAS® 547ED 是醋酸乙烯酯-乙烯 (VAE) 共聚物乳液，具有优异的伸长率、卓越的耐水性和持久的柔韧性。在所有VINNAPAS® EP系列乳液产品中，该品级的干燥速度最快。VINNAPAS® 547ED 乳液初始粘度低且干燥速度快，适用于高速包装机械设备。

### 性能

VINNAPAS® 547ED乳液由完全水解和部分水解两种聚乙烯醇共同构成稳定体系，与各类树脂、溶剂、增塑剂和改性添加剂相容性良好，也可与其它VINNAPAS® VAE乳液产品混拼使用。

### 应用

VINNAPAS® 547ED乳液干燥速度快，并且具有良好的柔韧性，不需经过复杂配方即可用于生产各种不同的包装胶。相比于其它VINNAPAS EP®系列乳液产品，VINNAPAS® 547ED对于相对软质的底材，比如皮革和纺织品等具有更好的粘着力。

VINNAPAS® 547ED乳液的典型应用领域如下：

- 高速机械设备用包装胶
- 耐水包装胶
- 皮革与纺织品复合以及泡棉与纺织品复合
- 建筑用防水材料
- 纸烟包装

### 贮存

当VINNAPAS® 547ED 乳液贮存在储罐中时，必须采用适当的贮存条件加以维护。如果原装未启封贮藏凉爽适宜（低于30℃）且避免冰冻的温度下，VINNAPAS® 547ED乳液具有6个月的保质期。由于乳液本身呈弱酸性，不推荐使用铁制或表面经过电镀处理的铁制设备或容器。否则，可能因锈蚀而污染乳液产品本身，甚至进一步影响到混合

后的最终产品。因此，推荐使用陶瓷、橡胶化处理或表面釉质材料以及精制不锈钢或塑料（如硬质聚氯乙烯、聚乙烯或聚酯树脂）等材质作为容器和相关设备。

### 运输、贮存和后处理等过程中的防腐措施

运输和贮存过程中，VINNAPAS® 547ED乳液在原包装未启封的情况下，可被妥善完好保存。但当转移至储罐后，应当在该乳液中添加适当的防腐剂以保护其免受微生物侵害。同时还须采取相应的措施以确保储罐的清洁。在不带搅拌装置的储罐中，必须在乳液表面喷洒一层含有防腐剂的清水，以保证乳液不受微生物的侵害，同时避免形成多余的结皮。对于粘度较低的乳液产品，该水层的厚度应小于5毫米；应用于高粘度产品时，水层的厚度应为10~20毫米。

储罐中的乳液用完后，必须采取相应的措施以保证只有无菌空气进入储罐。使用这类聚合物乳液生产制备的最终成品也应妥善保存。应预先根据原料和污染物种类的不同选择适当的防腐保存方式。防腐剂的效用以及与配方中其它化学组分的相容性应事先进行测试。防腐剂的种类和用量可参考防腐剂生产商建议。

### 包装

200公斤可回收铁桶，1吨不可回收塑料包装以及槽车。

### 其它信息

如果VINNAPAS® 547ED被应用于上述所提及以外的领域，对VINNAPAS® 547ED乳液产品的选择、处理及使用皆由购买方自行负责，且所有行为必须依照法律法规。

有关该产品是否符合美国 FDA 与德国 BfR 所规定的食品接触类问题，请联系：

**Wacker Chemie AG**  
**Hanns-Seidel-Platz 4**  
**D-81737 Munich**  
**Germany**

安全性说明

全面而详实的安全说明已包含在相应的材料安全数据资料（MSDS）中。可从瓦克化学（WACKER）公司办事处获取，或从瓦克化学（WACKER）公司网页打印下载相关信息。

[www.wacker.com/vinnapas](http://www.wacker.com/vinnapas)

| 产品数据       |                  |                           |
|------------|------------------|---------------------------|
| 规格数据       | 检测方法             | 数值                        |
| 固含量        | ISO 12099        | Min 54.5% (质量百分含量)        |
| 粘度, 25°C   | DIN EN ISO 2555  | 1,300 ~ 2,000 mPa.s       |
| pH值        | DIN/ISO 976      | 4.0 ~ 6.0                 |
| 典型特性       |                  |                           |
| 典型特性       | 检测方法             | 数值                        |
| 密度, 20°C   | ISO 2811         | 约为 1.07 g/cm <sup>3</sup> |
| 最低成膜温度     | DIN ISO 2115     | 0 °C                      |
| 抗冻性        |                  | 避免冰冻                      |
| 粒径大小       | Wacker方法         | 约为 1,000 nm               |
| 稳定胶体/乳化剂体系 | Wacker方法         | 聚乙烯醇                      |
| 颜填料相容性     | Wacker方法         | 优异                        |
| 成膜外观       | 目测               | 稍显模糊                      |
| 成膜表面状态     | Wacker方法         | 轻微回粘                      |
| 拉伸强度       | DIN EN ISO 527-3 | 约为 4 N/mm <sup>2</sup>    |
| 断裂伸长率      | DIN EN ISO 527-3 | 约为 600%                   |
| 玻璃化转变温度    | Wacker方法         | 约为 0±2 °C                 |

本手册中所列的数据依据的是我们目前所掌握的知识，但不排除用户在收到产品后对其进行仔细检查的义务。在技术进步或新开发的范围内，我们保留变更产品常数的权利。由于一些加工过程中无法控制的条件，特别当使用其他公司的原材料时，本手册中的建议需经初步的实验验证。手册中的建议不免除用户检查是否有第三方侵权可能性的义务，如有必要，请阐释情形。无论是明示还是暗示，手册中的建议并不构成对产品特定应用下的有效性或通用性的担保。如您需要得到关于技术、产品质量或安全要求的问题，请与我们联系。

依照DIN EN ISO 9001和DIN EN ISO 14001，该管理系统业经证明。

Wacker（瓦克）是Wacker Chemie AG（瓦克化学公司）的缩写。

VINNAPAS® 是瓦克化学公司的聚合物产品商标。